

Toitures en tuiles				
Description	Tolérance	Classe	Source	Méthode de mesure
Les écarts de niveau admissibles entre les points d'appui d'une structure portante (des pannes, chevrons ou fermettes)	$G = \pm (10 + A/2000)$ <sup>(1)</sup>	Normale	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Les écarts de niveau admissibles entre les points d'appui d'une structure portante pour une couverture en tuiles à pureau plat ou en tuiles plates	$G = \pm (5 + A/4000)$ <sup>(1)</sup>	Spéciale	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Toitures : déformations des éléments de structure (pannes, chevrons, ... hors voligeage et panneautage) <sup>(2)</sup>	Sans finition prévue: $1/250 * L$ Avec finition prévue de la face inférieure : $1/350 * L$ Sur le plan visuel: $1/300 * L$ (sous la combinaison d'actions fréquentes)	/	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
L'alignement vertical et horizontal des rangs de tuiles: le décalage par rapport à la ligne théorique	$1/8 * l$ <sup>(3)</sup>	/	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
L'alignement vertical et horizontal des rangs de tuiles: ondulation sur la hauteur ou la largeur du versant	max. 1 ondulation	/	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Tolérances sur l'alignement latéral: rives latérales	$1/8 * l$ <sup>(3)(4)</sup>	/	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Tolérances sur l'alignement latéral: rives inférieure (la ligne d'égout)	$1/8 * l$ <sup>(3)</sup>	/	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Tolérances sur la planéité des rives: rives latérales	Les ondulations ne sont pas autorisées <sup>(5)</sup>	/	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Tolérances sur la planéité des rives: rives inférieure	Les tuiles du 1 <sup>er</sup> rang ne peuvent être inclinées vers le bas <sup>(6)</sup>	/	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>

<sup>(1)</sup> A = la distance entre les points d'appui pour lesquels on détermine l'écart de niveau (en mm).

<sup>(2)</sup> L = la portée considérée

<sup>(3)</sup> l = longueur de la ligne considérée (en cm).

<sup>(4)</sup> Tolérance sous réserve de certaines irrégularités dues à la fabrication et au support.

<sup>(5)</sup> Si il y a des ondulations dues aux irrégularités de la maçonnerie, le couvreur doit exiger de (faire) rectifier le support au droit du pignon pour permettre la pose correcte des tuiles.

<sup>(6)</sup> Une légère inclinaison vers le haut est souvent moins gênante.

Couverture métallique			
Description	Tolérance	Source	Méthode de mesure
L'entraxe entre des pattes	$\pm 10\%$ sur ce mesure	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Toitures : déformations des éléments de structure (pannes, chevrons, ... hors voligeage et panneautage) <sup>(1)</sup>	Sans finition prévue: $1/250 * L$ Avec finition prévue de la face inférieure : $1/350 * L$ Sur le plan visuel: $1/300 * L$ (sous la combinaison d'actions fréquentes)	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Façades : aplomb du support (voligeage ou panneautage)	$\pm 5 \text{ mm/}$ hauteur d'étage normale (= 2,6 m); 2 mm par mètre supplémentaire, avec un maximum de 20 mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Désaffleurement (sans charge) entre éléments voisins de support (voliges, panneaux en bois, panneaux d'isolation)	$\pm 2 \text{ mm}$ <sup>(2)</sup>	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Planéité de support (voliges, panneaux en bois, panneaux d'isolation)	7 mm / 2 m	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Alignements et lignes architecturales (par rapport à la ligne théorique)	$1/8 * l$ <sup>(3)</sup>	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Nuances de teinte	Définies par le fabricant du produit	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>

<sup>(1)</sup> L = la portée considérée

<sup>(2)</sup> Excepté pour la première volige ou la première pièce de bois à l'égout qui sera d'office plus mince de 5 mm.

<sup>(3)</sup> l = longueur de la ligne considérée (en cm).

Ardoises naturelles et ardoises carbonatées			
Description	Tolérance	Source	Méthode de mesure
Épaisseur	max. $\pm 35\%$ de l'épaisseur nominale	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
	max. $\pm 25\%$ de l'épaisseur nominale <sup>(1)</sup>	<a href="#">STS 34</a>	
	épaisseur individuelle: min. 2 mm	<a href="#">Source</a>	
Longueur et largeur	$\pm 5$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Rectitude des bords <sup>(2)</sup>	L $\leq$ 500 mm: $\pm 5$ mm L > 500 mm: $\pm 1\%$ de L	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Équerrage <sup>(2)</sup>	$\pm 1\%$ de L	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Planéité <sup>(2) (3)</sup>	Très plane: $< \pm 0,9\%$ de L Plane: $< \pm 1,0\%$ de L Normale: $< \pm 1,5\%$ de L Non plane: $< \pm 2,0\%$ de L Ardoises destinées à des situations spéciales :Aucune limite <sup>(4)</sup>	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>

<sup>(1)</sup> La moyenne de 4 mesures individuelles.

<sup>(2)</sup> L = longueur de l'ardoise (en mm)

<sup>(3)</sup> Le type d'ardoise (très plane, plane, normale, non plane et situation spécial) est spécifié par le fabricant.

<sup>(4)</sup> Les ardoises pour lesquelles il n'existe aucune limite d'écart de planéité ne sont adaptées qu'à des situations spécifiques telles que la couverture courbée.

Support plaques profilées			
Description	Tolérance	Source	Méthode de mesure
Écart de niveau admissible entre les appuis de pannes - plaques profilées s'appuyant sur 2 pannes	$G = \pm (10 + A/2000)$ <sup>(1)</sup>	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Écart de niveau admissible entre les appuis de pannes - plaques profilées s'appuyant sur 3 (ou 4) pannes	max. $\pm 11$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Déformation admissible des pannes: plaques sur 2, 3 ou 4 pannes <sup>(2)</sup>	Sans finition prévue: $1/250 * L$ Avec finition prévue de la face inférieure: $1/350 * L$ Sur le plan visuel: $1/300 * L$ (sous la combinaison d'actions fréquentes)	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>

<sup>(1)</sup> A = la distance entre les points d'appui pour lesquels on détermine l'écart de niveau (en mm).

<sup>(2)</sup> L = la portée considérée

Plaques profilées en fibres-ciment			
Description	Tolérance	Source	Méthode de mesure
Le pas (la largeur de l'onde) a	$a \leq 75$ mm: $\pm 1,5$ mm $75$ mm < $a \leq 180$ mm: $\pm 2,0$ mm $180$ mm < $a \leq 260$ mm: $\pm 2,5$ mm $a > 260$ mm: $\pm 3,0$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
La hauteur h	$15$ mm $\leq$ h $\leq 45$ mm: $\pm 2,0$ mm $45$ mm $\leq$ h $\leq 150$ mm: $\pm 3,0$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Longueur	$\pm 10$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Largeur	-5 mm; + 10 mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Épaisseur	$\pm 10$ % de l'épaisseur nominale, avec un maximum de $\pm 0,6$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Équerrage	$\leq 6,0$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>

Accessoires			
Description	Tolérance	Source	Méthode de mesure
Longueur	$\pm 10$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Largeur	$\pm 10$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>
Épaisseur	$\pm 1,0$ mm	<a href="#">Source</a>	<a href="#">Méthode de mesure</a>