

Vantail de porte					
Description	Tolérance	Type	Classe	Source	Méthode de mesure
Largeur ⁽¹⁾	± 2,0 mm ± 1,5 mm ± 1,0 mm	Produit	D1 D2 D3	Source	Méthode de mesure
Hauteur ⁽¹⁾	± 2,0 mm ± 1,5 mm ± 1,0 mm	Produit	D1 D2 D3	Source	Méthode de mesure
Epaisseur ^{(1) (2)}	± 1,5 mm ± 1,0 mm ± 0,5 mm	Produit	D1 D2 D3	Source	Méthode de mesure
Equerrage ⁽¹⁾	± 1,5 mm ± 1,5 mm ± 1,0 mm	Produit	D1 D2 D3	Source	Méthode de mesure
Gauchissement (= Torsion) ⁽⁴⁾	8 mm 4 mm 2 mm	Produit	V1 V2 V3	Source	Méthode de mesure
Courbure en hauteur (Cintrage longitudinal) ⁽⁴⁾	8 mm 4 mm 2 mm	Produit	V1 V2 V3	Source	Méthode de mesure
Courbure en largeur (Voile transversal) ⁽⁴⁾	4 mm 2 mm 1 mm	Produit	V1 V2 V3	Source	Méthode de mesure
Planéité Locale ⁽⁴⁾	0,4 mm 0,3 mm 0,2 mm	Produit	V1 V2 V3	Source	Méthode de mesure
Jeux (à l'exception des portes RF -> Benor/ATG)					
Porte - Pourtour	5 mm	Pose	/	STS 53.1	Méthode de mesure
Porte - Sol	8 mm				
Verticalité	min. (5 mm ; 3 mm/m) ⁽³⁾	Pose	/	Source	Méthode de mesure

⁽¹⁾ En l'absence de précision, la classe de tolérance 'D1' est d'application (pour les portes jusqu'aux dimensions standard maximales ⁽⁵⁾). Les portes résistant au feu appartiennent la classe de tolérance 'D2'.

⁽²⁾ Mesurer l'épaisseur en 6 points situés à (20 ± 5) mm des bords.

⁽³⁾ Cette tolérance maximale est autorisé pour autant qu'elle n'entrave pas le bon fonctionnement de la porte.

⁽⁴⁾ En l'absence de précision, pour les portes jusqu'aux dimensions standard maximales ⁽⁵⁾ la classe de tolérance 'V2' est d'application en climat normal et la classe de tolérance 'V1' en climat sec et humide.

⁽⁵⁾ Les dimensions standard: hauteur: 2015 mm / 2115 mm - largeur: van 630 tot 1230 mm

Encadrement de porte					
Description	Tolérance	Type	Classe	Source	Méthode de mesure
Equerrage	max. 3 mm ⁽¹⁾	Pose	/	STS 53.1	Méthode de mesure

⁽¹⁾ Cette tolérance maximale est autorisé pour autant qu'elle n'entrave pas le bon fonctionnement de la porte.

Fenêtre - généralité				
Description	Tolérance	Type	Source	Méthode de mesure
Equerrage	min (3 mm ; 2 mm + 0,5 mm/m)	Pose	Source	Méthode de mesure ⁽¹⁾
Verticalité	min (5 mm ; 2 mm/m)		Source	Méthode de mesure
Horizontalité	min (5 mm ; 2 mm/m)		Source	Méthode de mesure

⁽¹⁾ La méthode de mesure décrite dans la norme diffère de celle que l'on retrouve dans la fiche M3. Il convient d'appliquer la méthode stipulée dans la norme.

Fenêtre - PVC coloré				
Description	Tolérance	Type	Source	Méthode de mesure
Hauteur ouvrant	+ 6 mm et -4 mm	Produit	Source	Méthode de mesure
Largeur ouvrant	+ 6 mm et -4 mm		Source	Méthode de mesure
Hauteur Profilé (D)	Si D ≤ 80 mm -> ± 0,3 mm Si D > 80 mm -> ± 0,5 mm		Source	Méthode de mesure
Largeur totale (W)	± 0,5 mm		Source	Méthode de mesure
Rectitude des bords	± 1 mm / 1m		Source	Méthode de mesure
Largeur de battée	60 mm ± 10 mm		Pose	Source

Fenêtre - PVC blanc				
Description	Tolérance	Type	Source	Méthode de mesure
Hauteur ouvrant	+ 6 mm et -4 mm	Produit	Source	Méthode de mesure
Largeur ouvrant	+ 6 mm et -4 mm		Source	Méthode de mesure
Hauteur Profilé (D)	Si D ≤ 80 mm -> ± 0,3 mm Si D > 80 mm -> ± 0,5 mm		Source	Méthode de mesure
Largeur totale (W)	± 0,5 mm		Source	Méthode de mesure
Rectitude des bords	± 1 mm / 1m		Source	Méthode de mesure
Différence de teinte	ΔL* ≤ 1,0 Δa* ≤ 0,5 Δb* ≤ 0,8 ΔE* ≤ 1,0		Source	Méthode de mesure
Finition des soudures	La surépaisseur par rapport aux surfaces adjacentes après la finition En cas de finition par rainurage	Pose	STS 52.3	Méthode de mesure
Largeur de battée	max 0,6 mm max 0,3 mm 60 mm ± 10 mm		Source	Méthode de mesure

Fenêtre - aluminium ⁽¹⁾				
Description	Tolérance	Type	Source	Méthode de mesure
Hauteur ouvrant	± 2,5 mm	Produit	Source	Méthode de mesure
Largeur ouvrant	± 2,5 mm		Source	Méthode de mesure
Les joints entre profilés assemblés des surfaces	0,3 mm		STS 52.2	Méthode de mesure
Les joints aux extrémités parcellées du côté extérieur	1,0 mm		STS 52.2	Méthode de mesure
Les joints aux extrémités parcellées du côté intérieur	0,3 mm		STS 52.2	Méthode de mesure
Largeur de battée	40 + 10 mm		Pose	Source

⁽¹⁾ Concernant les tolérances dimensionnelles et de forme des profilés en aluminium extrudés, veuillez consulter la norme NBN EN 12020-2:2017.

Fenêtre - bois				
Description	Tolérance	Type	Source	Méthode de mesure
Hauteur ouvrant	± 2,5 mm	Produit	Source	Méthode de mesure
Largeur ouvrant	± 2,5 mm		Source	Méthode de mesure
Largeur de battée	60 mm ± 10 mm	Pose	Source	Méthode de mesure

Classes visuelles pour éléments de fenêtre, porte et huisseries ⁽¹⁾					
Élément	Classe NBN EN 942				
	Face visible ⁽²⁾		Face cachée ⁽²⁾		Face invisible ⁽²⁾
	Finition opaque	Finition translucide	Finition opaque	Finition translucide	
Dormant de fenêtre et de porte	J30	J10	J30	J30	J50
Profilés de vantaux pour fenêtre ouvrante et coulissante	J10	J10	J10	J10	J40
Montants et traverses de porte	J30	J10 résineux J30	J30	J30	J40
Mauclair	J2	J2	J2	J2	J2
Latte à vitrage et petit bois	J10	J2 résineux J10	J10	J10	J10
Seuil, rebord, pièce d'appuis	J30	J2 résineux J10	J30	J10	J30
Panneaux de remplissage	J30	J10	J40	J30	J50
Le taux maximum en humidité du bois	18 % ⁽³⁾				
Masse volumique minimum kg/m ³ à 12 %	Résineux: 400 kg/m ³ Feuillus: 500 kg/m ³ , excepté Red meranti: 550 kg/m ³				
Assemblage à entures	Les éléments collés (assemblages à micro-entures, lamellations...) ne sont pas tolérés dans la classe J2				

⁽¹⁾ Source: STS 52.1:2010 Menuiseries extérieures en bois [11]

⁽²⁾ Pour précision, voir annexe 7 du STS 52.1:2010 [11].

⁽³⁾ Pour l'Azéla Doussié, l'humidité de bois maximale plus élevée est tolérée avec un maximum de 25 %, pour autant que cela ne pose pas de problème lors de la finition ultérieure et pour autant que le retrait résiduel n'entraîne pas de dégat.

Singularités et critères du bois suivant la classe et la face (NBN EN 942) ⁽¹⁾						
Singularités	Paramètres	Classe d'aspect				
		Classe J2	Classe J10	Classe J30	Classe J40	Classe J50
Noeuds (d'application pour chaque classe et chaque face)	Max % de la face ⁽²⁾ ou diamètre maximum	10% ou max. 2 mm	30% ou max. 10 mm	30% ou max. 30 mm	40% ou max. 40 mm	50% ou max. 50 mm
Fentes	Largeur maximale	Non admises	0,5 mm	1,5 mm si réparée		
	Profondeur maximale ⁽³⁾		1/8 de l'épaisseur de la pièce		1/4 de l'épaisseur de la pièce	
	Longueurs individuelles maximales		50 mm	200 mm	300 mm	
	Longueurs cumulée maximale sur chaque face		10%	25%	50%	
Poches de résine et entre-écroes	Longueur maximale cumulée des poches de résine et entre-écroes	Non admises	Admises: - si ≤ 3 mm x 75 mm de longueur par 2 m de longueur de profilé et - si réparées et - si application d'une finition opaque	Admises si ≤ 3 mm de largeur et réparées. Pas de limite en longueur.		
Aubier décoloré (y compris le bleu) ⁽⁴⁾	/	Non admis		Admis si non visible, p.e. caché par coloration		
Moelle visible	/	Non admise	Non admise	Admise si réparée		
Domages d'insecte Abrosia (piqûre noire)	/	Non admis		Admis si réparé		
Aboutage à micro-entures	Maximum par mètre courant	0	4	4	Pas d'exigence	
Aboutage à plat	En face visible	Non admis en face visible				
	Lame intérieure - par mètre courant ⁽⁵⁾	0	2	2	Pas d'exigence	
Jointage de chant	En face visible	Non admis en face visible				
	En face cachée ou invisible - par mètre courant	0	Admis			
Pente de fil	/	≤ 20 mm/m		≤ 50 mm/m		≤ 100 mm/m
Flèches	/	Non admis				
Bois de réaction	/	Non admis				

⁽¹⁾ Source: STS 52.1:2010 Menuiseries extérieures en bois [11]

⁽²⁾ La dimension limite du noeud exprimée en pourcentage de la largeur ou de l'épaisseur totale de la pièce sur laquelle se trouve le noeud ou le groupe de noeuds, sous réserve que la dimension maximale du noeud soit exprimée en mm.

⁽³⁾ Déterminée à l'aide d'une jauge de 0,2 mm.

⁽⁴⁾ L'aubier nécessite un traitement de préservation, voir tableau 4 du STS 52.1:2010 [11].

⁽⁵⁾ Les aboutages à plat des lames adjacentes doivent être espacées d'au moins 150 mm.

Support du bardage			
Description	Tolérance	Source	Méthode de mesure
Aplomb / Verticalité	± 8 mm / hauteur d'étage courante (2,6 m) , avec ± 2 mm/m per m supplémentaire (après 2,6 m) et avec un maximum de ± 20 mm	Source	Méthode de mesure
Différence de niveau entre chevrons	± 7 mm / 2 m	Source	Méthode de mesure
Hors-équerre (raccord de fenêtre,...)	± 3 mm/ 0,25 m de profondeur	Source	Méthode de mesure
Horizontalité ⁽¹⁾	d ≤ 3 m: ± 10 mm 3 m < d ≤ 6 m: ± 14 mm 6 m < d ≤ 15 m: ± 18 mm	Source	Méthode de mesure
Entraxe des lattes	± 5 mm ⁽²⁾	Source	Méthode de mesure

⁽¹⁾ d: distance entre deux points sur une ligne

⁽²⁾ A majorer de la tolérance sur la latte ou le panneau

Bardage finis en bois			
Description	Tolérance	Source	Méthode de mesure
Planéité	Générale ± 7 mm / 2 m Locale sur une largeur de lame (b) $0,8\% \times b$ Locale d'un panneau (règle de 20 cm) ± 3 mm	Source	Méthode de mesure
Aplomb / Verticalité	± 8 mm / 2,5 m	Source	Méthode de mesure
Rectitude des joints longitudinaux et des joints de raccord	± 4 mm / 3 m	Source	Méthode de mesure
Equerrage (raccord de fenêtre, etc.)	± 3 mm / 0,25 m de profondeur	Source	Méthode de mesure
Désaffleurement entre lames ou panneaux	± 2 mm ⁽¹⁾	Source	Méthode de mesure
Horizontalité ^{(2) (3)}	d ≤ 3 m: ± 4 mm 3 m < d ≤ 6 m: ± 6 mm 6 m < d ≤ 15 m: ± 8 mm	Source	Méthode de mesure

⁽¹⁾ A majorer de la tolérance sur la latte ou le panneau

⁽²⁾ d: distance entre deux points sur une ligne

⁽³⁾ Toutes les tolérances doivent être respectées